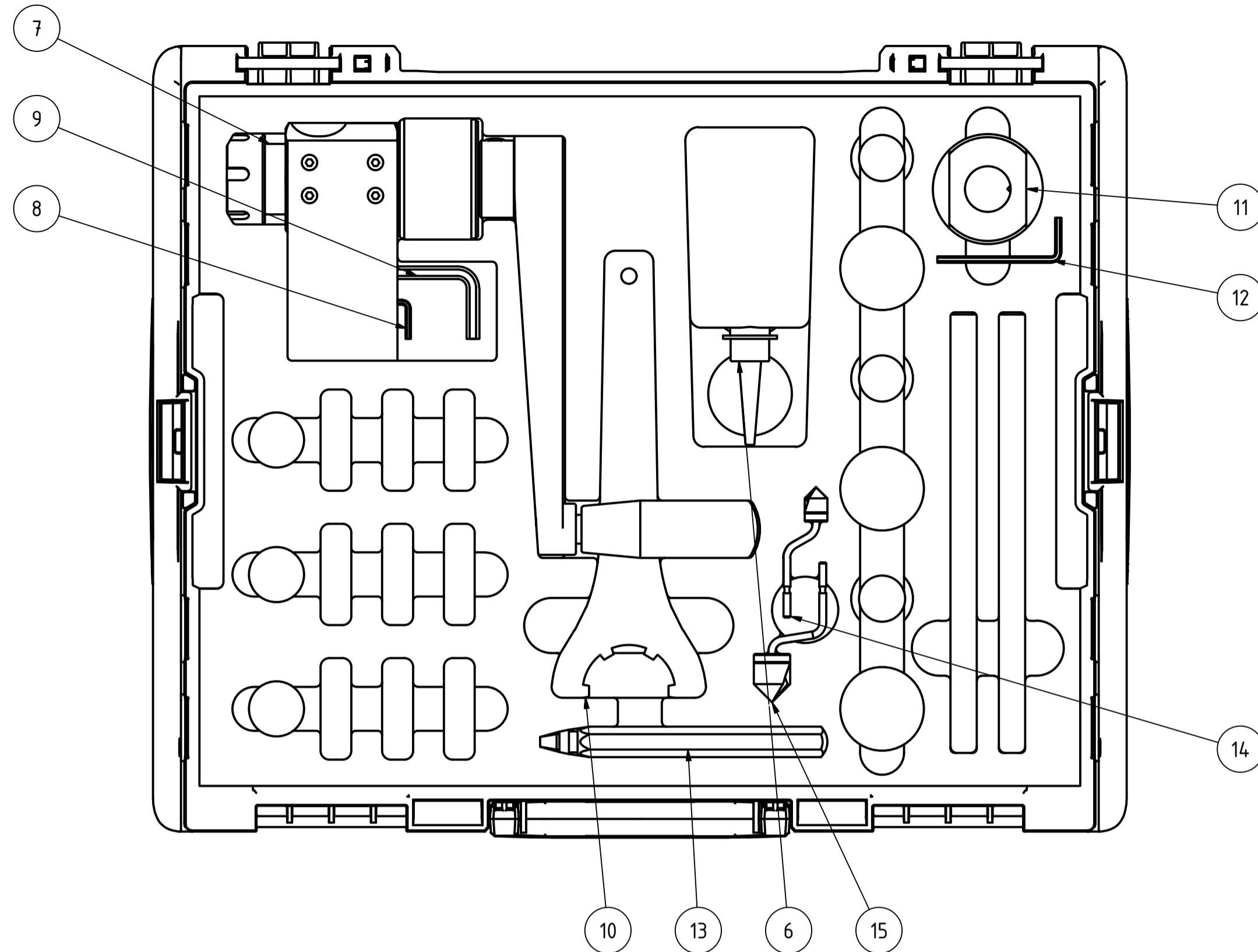


MAXIMATOR

Rohrbearbeitungswkz.-Koffer BASIC Coning & Threading Tool Box BASIC CTTB-BASIC



Zuordnung weiterer benötigter Teile zum Anschluss
Classification additional required parts to connection

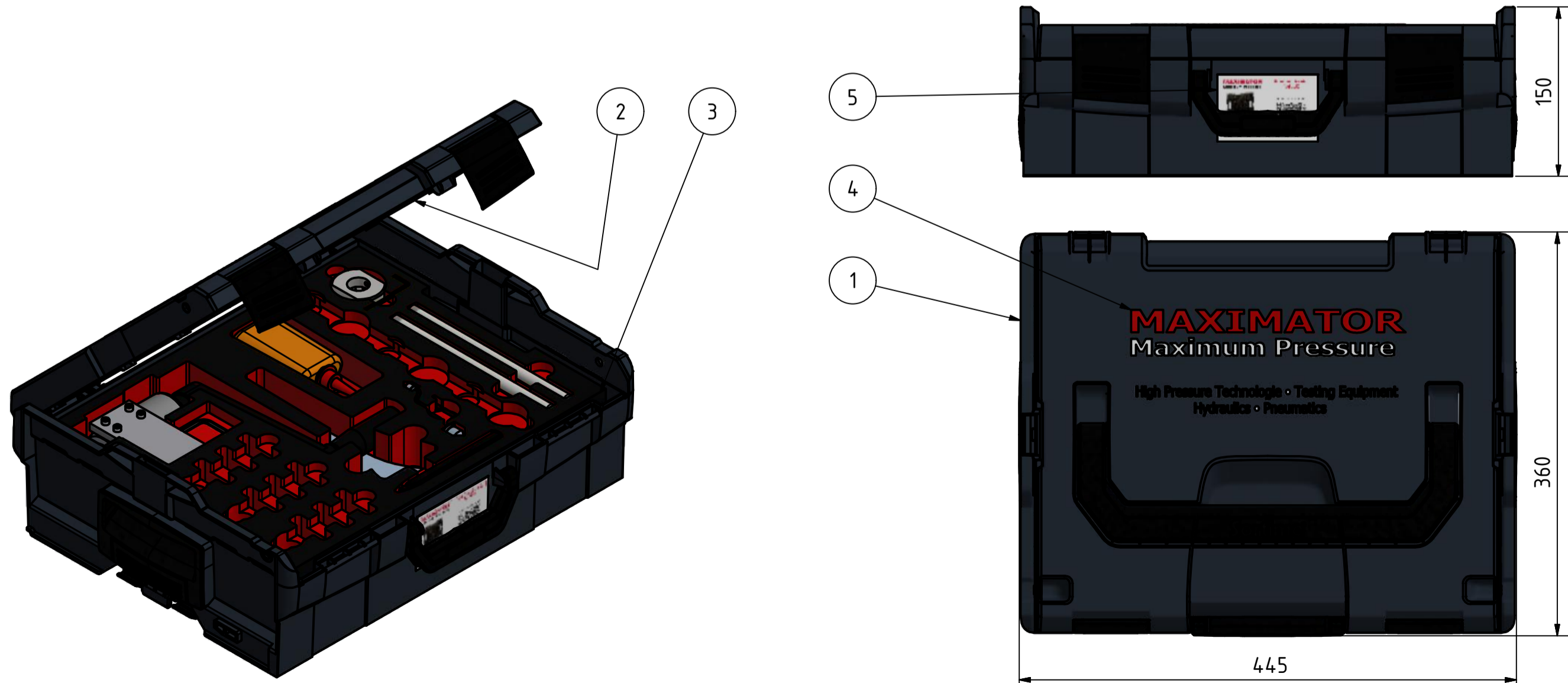
Anschluss Connection	Gewinde / Thread		Konus / Cone	
	Führungsbuchse Bushing	Schneideisen Threading dies	Spannzange Collet	Schneidplatten (2 Stück) Coning Blade (2 parts)
	(A)			K10* HSS**
4M	3781.1055	3781.0584	3781.1009	3781.1014 3781.1810
4H / 4U				3781.0843 3781.1814
5U	3781.1052	3781.0581	3781.0846	3781.1013 3781.1811
6M	3781.1053	3781.0582	3781.1010	3781.1017 3781.1808
6H / 6U				3781.1012 3781.1812
9M	3781.1054	3781.0583	3781.1011	3781.1179 3781.1813
9M.359				3781.1016 3781.1809
9H / 9U				

* K10 Standard Schneidplatten aus Hartmetall. Hart, hohe Standzeit, aber spröde
Standard carbide coning blades. Hard, long service life, but brittle

** HSS Schneidplatten aus Schnellarbeitsstahl. Duktil, nicht für HP160 empfohlen
High-speed steel coning blades. Ductile, not recommended for HP160

Stückliste / List of Parts

Pos./Item.	Anz./Qty.	Bezeichnung	Description	Art. Nr./Order-No.
1	1	Koffer L-Boxx 136	Case L-Boxx 136	1310.0546
2	1	Deckeinlage EPP L-Boxx	Cover inlet EPP L-Boxx	1310.0547
3	1	Schaumeinlage L-Boxx 136	Sponge inlet L-Boxx 136	1310.0548
4	1	Aufkleber "MAXIMATOR" L-Boxx	Sticker "MAXIMATOR" L-Boxx	1230.0328
5	1	Aufkleber Front "CTTB" L-Boxx	Sticker front "CTTB" L-Boxx	1230.0329
6	1	Schneidöl 100 ml	Cutting oil 100 ml	1090.0554
7	1	Konusschneidwerkzeug	Coning tool	3780.0515
8	1	Innensechskantschlüssel Gr. 2 mm	Allen key 2 mm	3781.0738
9	1	Innensechskantschlüssel Gr. 5 mm	Allen key 5 mm	3781.0739
10	1	Spannschlüssel für ER-Zangenspannfutter	Spanning key	3781.0844
11	1	Gewindeschneidwerkzeug	Threading tool	3780.0517
12	1	Innensechskantschlüssel 2,5 mm	Allen key 2,5 mm	3781.0740
13	1	Entgrater	Deburring tool	3781.0741
14	1	Entgratkopf Ø 10,4	Deburring head Ø 10,4	3781.1381
15	1	Entgratkopf Ø 16,5	Deburring head Ø 16,5	3781.1380



Bei Maßen ohne Toleranzangabe Längen- und Winkelmaße nach DIN ISO 2768-m Biege- und Schweißteile nach DIN ISO 2768-c Toleranzen für Form- und Lage nach DIN ISO 2768-K Werkstückkanten ohne Angabe nach DIN ISO 13715

This document is copyright protected. Copying or editing this document is only allowed upon Maximator GmbH's written approval.

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt. Eine Vervielfältigung oder Bearbeitung des Dokuments ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Maximator GmbH erlaubt.

MAXIMATOR
Maximator GmbH D-99734 Nordhausen

Maßstab: 1 : 4 Gewicht: 83,16 kg Format: A2 Blatt 1 / 1
Scale: Weight: D-Size: Sheet

01/19	Datum/Date	Name	(Benennung/Tiitel)
Erste	03.06.2020	MLuebecke	Rohrbearbeitungswkz.-Koffer BASIC
Bearb.	01.03.2021	NMoerstedt	Coning & Threading Tool Box BASIC
Gepr.	02.03.2021	MLuebecke	

Freigegeben

Halbzeug: raw material:	(Zeichnungsnummer/drawing number)	Rev. (Artikel-Nr./order number)
Werkstoff: basic material:	VFT-Z-CTTB-BASIC	B 3780.1079

Urspr.: VFT-Z-CTTB-M-H/U-U Ers.f./replaces: Ers.d./replac.by: